



AIR Intelligence™

Sistema excepcional para detección de humo por aspiración diseñado para proteger los proyectos de pequeñas y medianas aplicaciones.

El AIR-Intelligence ASD-320 tiene una sensibilidad inigualable de gran potencia, proporcionando la más temprana advertencia de incendio incipiente para las pequeñas y medianas aplicaciones.

Óptimo Rendimiento y Fiabilidad

El ASD-320 incorpora muchas características únicas para aumentar el máximo de rendimiento y fiabilidad en comparación con otros sistemas de detección de humo por aspiración. Utiliza ClassFire™ (Perceptive Artificial Intelligence) sistema patentado de inteligencia artificial perceptivo, que asegura que el detector opere a su óptima sensibilidad para el ambiente en que protege. Como ejemplo, el detector se ajusta haciéndose altamente sensible a una sala de computadoras o reduce la sensibilidad en una planta de harina.

ClassiFire hace la configuración automática del detector durante la operación inicial y en funcionamiento. Ajustando la sensibilidad automáticamente a los niveles óptimos por los cambios que se producen en el ambiente a proteger. El tecnología de discriminación por láser por polvo y su sistema de eliminación (LDD) lo hacen adecuado para una amplia gama de entornos incluyendo los de extrema suciedad y polvo.

El ASD-320 proporciona cuatro niveles de alarma y tiene rangos de sensibilidad que se extienden desde "Hipersensibles" a "baja" sensibilidad (0.0015% a 25%Obs/m) o (0.00046 a 7.62%Obs/ft). La carcasa de acero se monta en una estación de acoplamiento la cual permite la conexión hacia los de tubos de muestreo y cableado sin tener al detector en el lugar para evitar cualquier posible daño durante el proceso de instalación. Se recomienda un máximo de 100 m lineales de tubería con 50 orificios de muestreo.

ASD-320 se despacha con 2 salidas de relés, falla y fuego. Se puede adicionar una tarjeta para agragar 4 salidas adicionales para alarma, falla y tres entradas programables para la interfaz con paneles de alarma de incendio y BMS (Building Management System).

Opciones Disponibles:

- Tarjeta de relés adicionales.
- Detector autónomo ó con Módulo de Comando.
- Compatible con software SenseNet para monitoreo remoto y conectar hasta 127 lazo.
- Anunciadores disponibles.

Aprobado

Por el cULus y FM.
Otras certificaciones estan en proceso.



Características principales:

- Ideal para las pequeñas y medianas aplicaciones
- Alta sensibilidad proporcionada por tecnología LASER basada en dispersión de luz en el interior de la cámara Detección por densidad de partículas de humo)
- Sistema único de inteligencia Artificial Perceptiva, ClassiFire™ ajusta en forma dinámica los parámetros de funcionamiento.
- Tecnología patentada Dual LDD 3D™ Láser de Discriminación de polvo y sistema de eliminación, impiden falsas alarmas debidas al polvo.
- Puerto RS-485 interconexión en red y comunicación remota
- Dos tubos de muestreo, para una longitud total de 100 m lineales de tubería con 50 orificios de muestreo.

Software remoto de PC

Todos los detectores de AIR-Intelligence se suministran con el software de PC de configuración remota, que permite una configuración fácil de sistema, registro visual de eventos, comprobación del sistema y la capacidad de ver ClassiFire Artificial Intelligence en tiempo real.



Aplicaciones Clave:

- Misión crítica- donde la detección temprana es requerida.
- Altas corrientes de aire presentes.
- Ambientes Hostiles, sucios.
- Donde los mecanismos de detección ser discretos.
- Areas sujetas a estratificación de humo
- Donde el acceso al mantenimiento es impráctico



Specifications

Número del modelo	ASD-320
Área de cobertura	929 sq. m
Principios de detección	Dispersión de luz LASER para detección por densidad y evaluación de partículas
Principios de discriminación de polvo	3D3 discriminación de polvo por laser (LDD)
Alcance de Sensibilidad	0.0015% to 25% Obs/m
Alcance de sensibilidad de partículas	0.003 μ to 10 μ
Entrada de las tuberías de muestreo	Dos (2)
Enchufe del tubo de escape	Uno (1)
Total de tubería de muestreo	100 metros lineales como máximo
Diámetro de la tubería de muestreo	27 mm O/D
Numero de orificios de muestreo	25 por tubo (50 en total)
Programación	Modulo de comando o PC vía RS-232/RS-485
Nivel de alarma	4 (auxiliar, pre-alarma, fuego 1 y fuego 2)
Bus de datos	RS-485
Distancia máxima de comunicación entre detectores	4,000 ft. between detectors
Suministro de voltaje	21.6V - 26.4 VDC
Consumo de corriente	400 mA @ 24 VDC
Rango de temperatura en funcionamiento	ANSI/UL 268: -10° to 38°C CEA 4022: -10° to 60°C
Peso	3.8 kg
Dimensiones	330 mm x 220 mm x 85 mm
Rango de Operación en Humedad	0 - 90% (sin condensación)
Protección	IP-50

Aplicaciones

- Almacén de documentos
- Almacén de refrigeración
- Áreas de preparación de comida
- Áreas textiles
- Atrios
- Cárceles
- Bodegas y almacenes de distribución
- Centro de computación
- Centro de datos (EDP)
- Centro de reciclaje
- Cuarto de motores
- Edificaciones históricas
- Escaleras eléctricas
- Fábrica de papel
- Gabinetes de computadoras
- Habitaciones estériles
- Hangares para aviones
- Hospitales
- Lobby de hotel
- Museos
- Planta de harina
- Plantas de tabaco
- Reciclaje de madera
- Residencias de alta clase
- Techos altos y pisos elevados
- Terminales de aeropuerto
- Transportadores de carbón
- Túneles del metro
- Trayectorias de cableado



USA: Mebane, NC www.edwardsutcofs.com
Canada: Owen Sound, ON www.chubbedwards.com

© 2013 UTC Climate Controls & Security.

E--002 Rev. AB

Effectivo: Abril 2010